

SMD Schaltersysteme

Die MENTOR-Schalterserie entspricht in ihrer Konzeption den seit Jahrzehnten bekannten und durch millionenfachen Einsatz in der Industrielektronik bewährten Ausführungen. Sie wurden im Hinblick auf die speziellen Bedürfnisse der SM-Technologie weiterentwickelt und stehen somit für einen Wechsel auf SMD- Bestückung zur Verfügung. Besonderer Wert wurde auf die Anschlussausführung als Gull-Wings gelegt, da diese aufgrund ihrer Vorteile, wie reproduzierbare Rastermaße, Selbstzentrierungseffekte, verbesserte Lötshadowproblematik, gute visuelle Lötstelleninspektion und einfaches Nach- und Auslöten, die größte Verbreitung gefunden hat.



Allgemeine Technische Daten	(Auswahl bzw. Abweichungen zu den folgenden allgem. Daten: siehe Beschreibung des jeweiligen Artikels)
Zusätzliche Befestigungselemente	Fixierpins, additive Lötstützflächen, Klebetechnik und Frontplattenbohrung
Koplanarität über alle Lötflächen	≤ 0,1mm
Lötwärmebeständigkeit	DIN EN 61760-1 260°C 10s · Dampfphasenlöten nach Rücksprache
Lötbarkeit	DIN IEC 68-2-20
UL-Listung	auf Anfrage
Betriebstemperatur	-40°C ... +85°C
Klima	GPF DIN 40040
Gehäusewerkstoff	Thermoplast glasfaserverstärkt
Gehäusefarben	Standard grau, andere Farben auf Anfrage möglich
Verpackung	Blistergurte nach DIN EN 60286-3; Stangenmagazine, Trays sowie spezielle antistatische Ausführung auf Anfrage möglich
Spulen	Standardkunststoffspulen primär Ø330mm, andere Ausführungen auf Anfrage
Beschriftung	je nach Ausführung als Bedruckung oder gelasert
Anschlüsse	verzinkt

Technische Details

Schaltstrom (ohmsche Last)	≤ 0,5A
Ruhestrom	≤ 2A
Nennspannung	≤ 60V ≅
Prüfspannung	500V / 50Hz
Schaltleistung	≤ 6VA
Schutzart	IP50 DIN 40050
Isolationswiderstand	> 10 ¹⁰ Ω
Durchgangswiderstand	< 30mΩ
Lebensdauer	2 x 10 ⁴ Schaltspiele
ESD-fest gegen Front	< 8kV

Kippschalter
1-polig mit Rast- und Tastfunktion

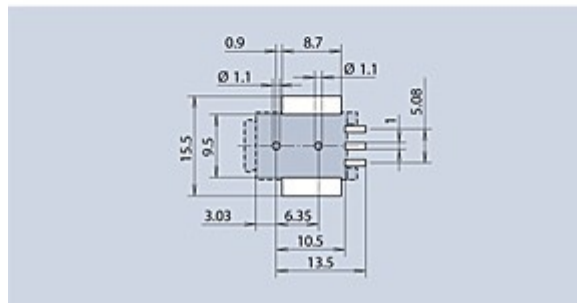
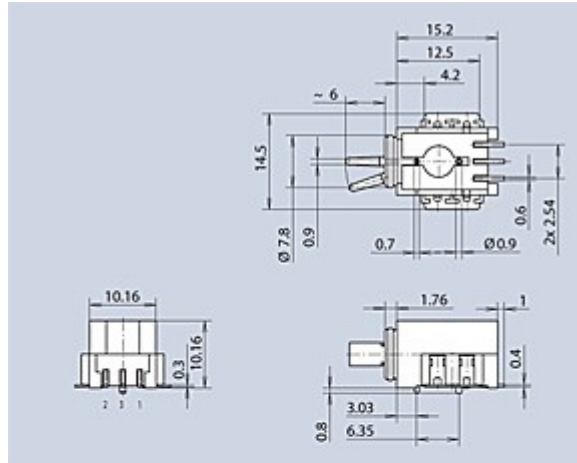
Toggle Switches
1 Pole with Switch and Touch Function

Neben großen Ansaugflächen für hohe Bestückungsgeschwindigkeiten gibt es additive Lötstützflächen, die jegliche mechanische Kräfte aufnehmen und somit die elektrischen Kontakte entlasten. Zusätzliche Fixierpins ermöglichen eine exakte Ausrichtung des Schalters zur Frontplatte.

We provide additionally to large suction surfaces for high insertion rates additive solder tags, which take up any mechanical forces and so relieve the electrical contacts. Additional fixing pins enable exact alignment of the switch to the front panel.



FEL

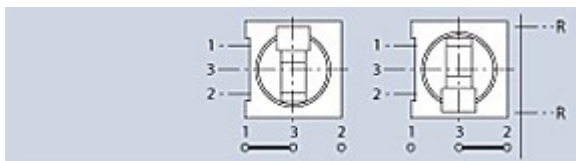


Layoutvorschlag · Layout suggestion

Blistergurtverpackung DIN EN 60286-3
 Tape and reel packed DIN EN 60286-3
 $K_0=12$ - $W=44$ - $P_1=20$

280 Stück pro Rolle
 280 pieces per reel

mit additiver Lötstützfläche
 with additive solder tags



Art.-Nr.

1247.1541